



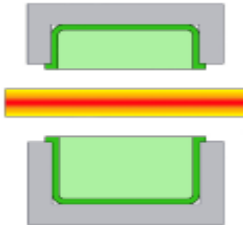
SALDATRICE LAMA CALDA LINEAR

Nella vasta gamma di offerte, proposta dalla Sirius Electric, azienda specializzata nella costruzione di saldatrici per materiali termoplastici, si distingue per la sua robustezza ed affidabilità la saldatrice a lama calda serie **LINEAR**. Progettata e costruita con le più moderne tecnologie produttive, si contraddistingue per pregio, qualità e capacità produttiva elevata. La rapidità e la precisione dei movimenti, requisiti fondamentali nella saldatura dei termoplastici con tecnologia a lama calda, caratterizzano questa serie. E' disponibile in vari modelli a seconda della dimensione della piastra di riscaldamento: formati con piastra calda 400x300mm - 500x400mm - 600x400mm. Le soluzioni meccaniche ed elettriche disponibili permettono di lavorare in condizioni ottimali e con ampie possibilità di regolazioni, adattando così la saldatrice ai più svariati problemi di saldatura. Tutti i movimenti sono realizzati su barre temprate e rettificate, con manicotti a ricircolo di sfere. La gestione del ciclo di saldatura è controllata da microprocessore, con tastiera di programmazione con display retroilluminato. Tutta l'area di lavoro è protetta da portiere apribili con ottima accessibilità in caso di regolazioni o manutenzione. Le saldatrici a lama calda serie **LINEAR** sono disponibili in versione pneumatica o con centralina oleodinamica.

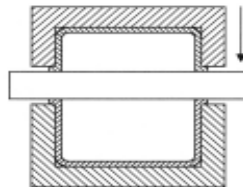
HOT BLADE WELDING MACHINE LINEAR

Among the range of machines proposed by Sirius Electric, a company specialized in the construction of welding machines for plastic materials, there is the hot blade welder **LINEAR**, known for its reliability and solidity. It has been projected and carried out using the most recent productive technologies and it is marked by a great quality and a big productive capacity. These machine are peculiar to movements speed and precision, that are important qualifications regarding thermoplastics welding with hot blade technology. The machine is at your disposal in different models, it depends on the heating plate dimensions: sizes hot plate 400x400mm-500x400mm-600x400mm. The mechanical ad electrical solutions let you work in the best way and with big possibility of regulation, adapting the welder to many welding problems. All the movements are carried out on tempered and refaced bars, with recirculating sleeves balls. The welding cycle operation is controlled by a microprocessor system, with program keyboard and back lighted. The heating temperature is controlled by a digital thermoregulator, with temperature alarms. The whole of working area is protected by doors that can be opened, with great accessibility in case of regulations and maintenance. The hot blade welders **LINEAR** are at your disposal in pneumatic or with oildynamic gearbox version.

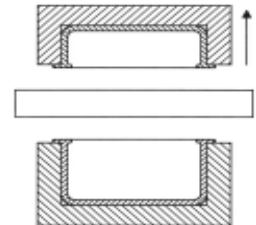
- Dimensioni	2060x1150x2200 mm.	- Dimensions	2060x1150x2200 mm.
- Dimensioni lama	400x600 mm. max.	- Blade dimensions	400x600 mm. max.
- Peso saldatrice	350 kg.	- Welder's weight	350 kg.
- Tensione di alimentazione	400V - 50 Hz	- Power supply	400 V - 50 Hz
- Potenza assorbita	8000 VA	- Absorbed power	8000 VA
- Consumo d'aria	300 N/l min.	- Air consumption	300 N/l min.
- Forza di spinta stampi	650 kg.	- Thrust force mould	650 kg.
- Corsa stampo superiore	200 mm. max.	- Stroke upper mould	200 mm. max.
- Corsa lama orizzontale	500 mm. max	- Stroke horizontal blade	500 mm. max.
- Corsa lama verticale	50 mm. max	- Stroke vertical blade	50 mm. max.
- Termoregolatore	digitale	- Thermoregulator	digital



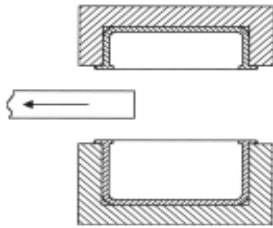
- A La lama riscaldata si porta tra i due pezzi
- A Heated blade moves between two pieces



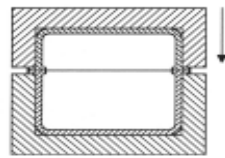
- B I due pezzi da saldare vengono a contatto con la lama
- B Two pieces to weld come into contact with blade



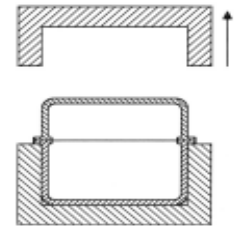
- C Dopo la fusione i pezzi vengono allontanati
- C After fusion, pieces are gone away



- D La lama viene arretrata
- D Blade is drawn back



- E Lo stampo superiore scende. I due pezzi vengono premuti fino al raffreddamento
- E Superior mould comes down. Two pieces are pressed until cooling



- F Lo stampo superiore sale concludendo il ciclo
- F Superior mould comes up concluding cycle



SIRIUS[★]ELECTRIC

PLASTIC WELDING SYSTEMS

SIRIUS ELECTRIC s.r.l.
C.so Novara 121 - 27029 Vigevano (PV) Italy
Tel. +39 0381 325610 Fax +39 0381 23987
www.siriuselectric.it mail: siriuselectric@siriuselectric.it